Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP04/019406

International filing date: 24 December 2004 (24.12.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-344150

Filing date: 29 November 2004 (29.11.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 03 March 2005 (03.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



09.2.2005

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2004年11月29日

出 願 番 号 Application Number:

特願2004-344150

[ST. 10/C]:

[JP2004-344150]

出 願 人 Applicant(s):

東京エレクトロン株式会社

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2005年 1月31日







特許願 【書類名】 TYL04022 【整理番号】

平成16年11月29日 【提出日】

特許庁長官 小川 洋 【あて先】

F28D 1/00

【国際特許分類】

【発明者】

東京都港区赤坂五丁目3番6号 TBS放送センター 東京エレ 【住所又は居所】

クトロン株式会社内

【氏名】 野沢 俊久

【発明者】

東京都港区赤坂五丁目3番6号 TBS放送センター 東京エレ 【住所又は居所】

クトロン株式会社内

【氏名】

小谷 光司

【特許出願人】

000219967 【識別番号】

東京エレクトロン株式会社 【氏名又は名称】

【代理人】

100096389 【識別番号】

【弁理士】

金本 哲男 【氏名又は名称】 03-3226-6631 【電話番号】 担当

【連絡先】

【選任した代理人】

100095957 【識別番号】

【弁理士】

亀谷 美明 【氏名又は名称】 【電話番号】 03-5919-3808

【選任した代理人】

100101557 【識別番号】

【弁理士】

【氏名又は名称】 萩原 康司 03-3226-6631 【電話番号】

【先の出願に基づく優先権主張】

特願2003-430954 【出願番号】 平成15年12月25日 【出願日】

「国等の委託研究の成果に係る特許出願(平 【国等の委託研究の成果に係る記載事項】

成15年度新エネルギー・産業技術総合開発機構「マイクロ波励 起高密度プラズマ技術を用いた半導体製造装置の技術開発」委託 研究,産業活力再生特別措置法第30条の適用を受けるもの)」

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 040235 16,000円 【納付金額】

【提出物件の目録】

特許請求の範囲 1 【物件名】

明細書 1 【物件名】 図面 1 【物件名】 要約書 1 【物件名】 9602173 【包括委任状番号】



【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

温度調節対象を有する複数の基板処理部に対し、一台の冷凍機から冷媒を分割供給して、 前記各基板処理部の温度調節対象の温度を調節することを特徴とする、温度調節方法。

【請求項2】

前記冷凍機から前記各基板処理部に供給された冷媒を、前記各基板処理部毎に設定された 循環路において循環させて、当該循環路の一部での熱交換によって前記温度調節対象の温 度を調節することを特徴とする,請求項1に記載の温度調節方法。

【請求項3】

前記循環路には、前記冷凍機からの冷媒を供給する往路と、冷凍機へと戻る還路が接続さ

前記往路及び還路を閉鎖し、前記循環路内にある冷媒の循環によって、前記温度調節対象 の温度を調節することを特徴とする,請求項2に記載の温度調節方法。

さらに前記循環路内の冷媒の流速を制御することで、前記温度調節対象の温度を調節する ことを特徴とする、請求項3に記載の温度調節方法。

前記温度調節対象の温度に基づいて、前記往路及び管路を開放して前記冷凍機から新たな 冷媒を前記循環路に導入することを特徴とする,請求項3又は4に記載の温度調節方法。

複数の基板処理部の各温度調節対象の温度を調節するための温度調節装置であって、 1台の冷凍機と,

前記冷凍機から前記各基板処理部に冷媒を供給するための第1の流路と,

前記各基板処理部から前記冷凍機に冷媒を戻すための第2の流路と,

前記各基板処理部の温度調節対象内を通り、冷媒を循環させる循環路と、を備え、

前記循環路には、前記第1の流路と前記第2の流路が接続されており、

前記第1の流路から前記循環路に流入する冷媒の流量を調節する弁をさらに備えたことを 特徴とする、温度調節装置。

【請求項7】

前記弁は, 三方弁であり, 前記循環路において冷媒が循環する流れと, 前記第1の流路, 前記循環路及び前記第2の流路を順に冷媒が流通する流れとを切り替え可能であることを 特徴とする,請求項6に記載の温度調節装置。

【請求項8】

前記温度調節対象の温度を検出する温度センサと,

前記温度センサによって検出された温度に基づいて前記弁の動作を制御する弁制御部と、 をさらに備えたことを特徴とする、請求項6又は7のいずれかに記載の温度調節装置。

【請求項9】

前記循環路内を循環する冷媒を加熱する加熱部材と,

前記温度センサによって検出された温度に基づいて前記加熱部材による加熱を制御する 加熱制御部と、をさらに備えたことを特徴とする、請求項8に記載の温度調節装置。

【請求項10】

前記循環路には、冷媒を循環させるポンプが設けられていることを特徴とする、請求項6 , 7, 8又は9のいずれかに記載の温度調節装置。

【請求項11】

前記ポンプの上流側又は下流側には、冷媒のバッファタンクが設けられていることを特徴 とする、請求項 $6\sim10$ のいずれかに記載の温度調節装置。

【請求項12】

基板処理部を迂回して前記第1の流路と第2の流路を結ぶバイパス流路と, 当該バイパス 流路を開閉するバルブを有することを特徴とする、請求項 $6\sim11$ のいずれかに記載の温 度調節装置。



前記基板処理部は、プラズマを発生させて基板を処理するものであることを特徴とする、 請求項 $6\sim12$ のいずれかに記載の温度調節装置。

【書類名】明細書

【発明の名称】温度調節方法及び温度調節装置

【技術分野】

[0001]

本発明は、複数の基板処理部の温度を調節するための温度調節方法及び温度調節装置に関する。

【背景技術】

[0002]

例えば半導体デバイスの製造工程では、例えばプラズマを用いてウェハを処理する,成 膜処理やエッチング処理等のプラズマ処理が行われている。

[0003]

これらのプラズマ処理は、通常工場内に複数台設置されているウェハ処理部において行われている。プラズマ処理は、そのウェハ処理部が有する処理容器内において高温状態の下で行われるが、ウェハの処理状態を一定に保つため、処理中は、処理容器内の温度を一定に維持する必要がある。このため、従来より工場内の各ウェハ処理部には、温度が上がり過ぎないように処理容器等に蓄熱された熱を取り去るための冷却用チラーが一台ずつ設けられていた。この冷却用チラーは、例えばウェハ処理部に冷媒を送って処理容器の熱を吸収することによって、処理容器の温度を一定に維持することができる。

[0004]

しかしながら、上記冷却用チラーは、通常ウェハ処理部が設置された場所から離れた、例えば床下に設置されていた(例えば、特許文献 1 参照。)。このため、各ウェハ処理部毎に、冷却用チラーとウェハ処理部と接続する長い配管が必要であった。また、上記冷却用チラーの冷媒には、通常比重が 2 程度の例えばフロン系のものが用いられ、配管抵抗を抑えるために比較的太い配管が必要であった。この結果、工場内には、一対の冷却用チラーとウェハ処理部毎に、太くて長い配管を設置する必要があり、当該配管ために広いスペースが必要であった。またその配管の設置等ためのコストも膨大になっていた。さらに、上記冷却用チラーから太くて長い配管を通して床上のウェハ処理部に冷媒を供給するためには強力なポンプが必要であり、これが原因で冷却用チラーやポンプに過剰な負荷がかかっていた。このため、冷却用チラーやポンプの稼働時のエネルギ損失が大きくなり、消費電力などのエネルギのコストも増大していた。

[0005]

【特許文献1】特開2001-332463号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0006]

本発明は、かかる点に鑑みてなされたものであり、ウェハ処理部などの基板処理部が複数設置された工場において、配管に要するスペースを低減し、従来より省エネルギ、省コストの温度調節を実現できる温度調節方法及び温度調節装置を提供することをその目的とする。

【課題を解決するための手段】

[0007]

上記目的を達成するために,本発明の温度調節方法は,温度調節対象を有する複数の基板処理部に対し,一台の冷凍機から冷媒を分割供給して,前記各基板処理部の温度調節対象の温度を調節することを特徴とする。

[0008]

本発明によれば、一台の冷凍機から複数の基板処理部に対し冷媒が分割供給されるので、従来に比べて工場内の配管の数を減らすことができ、配管のためのスペースを低減できる。また、上述したように従来複数台設置されていた冷却用チラーが一台の冷凍機で足りるので、その設置スペースも低減できる。さらに、従来複数台設置されていた冷却用チラーやポンプに要していた消費電力も低減され、省エネルギ、省コストが図られる。

[0009]

前記冷凍機から前記各基板処理部に供給された冷媒を、前記各基板処理部毎に設定された循環路において循環させて、当該循環路の一部での熱交換によって前記温度調節対象の温度を調節するようにしてもよい。このように、各基板処理部毎の循環路において冷媒を循環させることによって、各基板処理部における個々の温度調節対象を適正な温度に調節することができる。また、冷凍機と前記各基板処理部との間の全体の系で冷媒を循環させる場合に比べて、必要な熱交換量が最適化されるので、この結果循環路内の冷媒の温度差が抑制され、温度調節対象に対し温度斑のない温度調節を行うことができる。

[0010]

前記循環路には、前記冷凍機からの冷媒を供給する往路と、冷凍機へと戻る還路が接続され、前記往路及び還路を閉鎖し、前記循環路内にある冷媒の循環によって、前記温度調節対象の温度を調節するようにしてもよい。このように循環路内にある冷媒の循環だけで温度調節することによって、温度差のない冷媒により温度調節が行われ、安定した温度調節が実現できる。また、新たな冷媒を供給する必要がないので、例えば冷媒を供給するためのエネルギを削減できる。

[0011]

さらに前記循環路内の冷媒の流速を制御することで,前記温度調節対象の温度を調節するようにしてもよい。かかる場合,例えば循環路内の冷媒の流速を上げて,循環路内で循環する冷媒の温度差をさらに低減することができる。この結果,温度調節対象に対し斑のない温度調節を行うことができる。

[0012]

前記温度調節対象の温度に基づいて,前記往路及び管路を開放して前記冷凍機から新たな冷媒を前記循環路に導入するようにしてもよい。かかる場合,例えば温度調節対象の温度が所定の温度範囲を外れた場合に,所定の温度に管理された新たな冷媒が循環路内に導入されるので,循環路内で循環している冷媒の温度が変更され,当該冷媒によって温度調節対象の温度を所定の温度範囲に戻すことができる。

[0013]

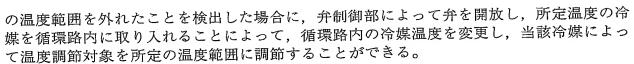
本発明によれば、複数の基板処理部の各温度調節対象の温度を調節するための温度調節装置であって、1台の冷凍機と、前記冷凍機から前記各基板処理部に冷媒を供給するための第1の流路と、前記各基板処理部から前記冷凍機に冷媒を戻すための第2の流路と、前記各基板処理部の温度調節対象内を通り、冷媒を循環させる循環路と、を備え、前記循環路には、前記第1の流路と前記第2の流路が接続されており、前記第1の流路から前記循環路に流入する冷媒の流量を調節する弁をさらに備えたことを特徴とする。

[0014]

本発明によれば、一台の冷凍機によって複数の基板処理部に対して冷媒を分割供給できるので、従来に比べて工場内の配管の数を減らすことができ、配管のためのスペースを低減できる。また、従来のように各基板処理部毎に冷却用チラーが必要でないので、その設置スペースも低減できる。さらに、従来複数台あった冷却用チラーやポンプに要していた消費電力も低減されるので、その分省エネルギ、省コストが図られる。また、冷凍機から各基板処理部に供給された冷媒を、各循環路において循環させて、温度調節対象の温度を調節できる。この場合、循環する冷媒によって各基板処理部の温度調節対象を適正な温度に調節することができる。また、循環路内を冷媒が比較的短い周期で循環するので、循環路内の冷媒の温度差が抑制され、温度調節対象に対して斑のない温度調節を行うことができる。

[0015]

前記弁は、三方弁であり、前記循環路において冷媒が循環する流れと、前記第1の流路、前記循環路及び前記第2の流路を順に冷媒が流通する流れとを切り替え可能であってもよい。さらに、前記温度調節装置は、前記温度調節対象の温度を検出する温度センサと、前記温度センサによって検出された温度に基づいて前記弁の動作を制御する弁制御部と、をさらに備えていてもよい。かかる場合、温度センサによって例えば温度調節対象が所定



[0016]

前記温度調節装置は、前記循環路内を循環する冷媒を加熱する加熱部材と、前記温度センサによって検出された温度に基づいて前記加熱部材による加熱を制御する加熱制御部とをさらに備えていてもよい。かかる場合、例えば温度調節対象の温度が目標温度よりも低下した場合、加熱制御部の制御の下、加熱部材によって冷媒を加熱して温度調節対象の温度を目標温度に戻すことができる。つまり、温度調節対象を積極的に昇温させ、温度調節対象を所望の目標温度に維持することができる。

$[0\ 0\ 1\ 7]$

前記循環路には、前記冷媒を循環させるポンプが設けられていてもよい。かかる場合、循環路内の循環を促進し、循環路内の冷媒の流速を上げることができる。これにより、循環路内の冷媒の温度差がさらに抑制され、温度調節対象に対しさらに斑のない温度調節を行うことができる。ポンプの上流側又は下流側に冷媒のバッファタンクを設けてもよい。これによって閉鎖系の流路におけるポンプ作動時の圧力変動を吸収して、安定した冷媒の流通を確保できる。

[0018]

そして前記した温度調節装置において、基板処理部を迂回して前記第1の流路と第2の 流路を結ぶバイパス流路と、当該バイパス流路を開閉するバルブを有するように構成して もよい。

[0019]

前記基板処理部は、プラズマを発生させて基板を処理するものであってもよい。かかる 基板処理部では、多量の熱が発生する上に、厳密な温度管理が要求されるので、本発明を この基板処理部に適用することは有効である。

【発明の効果】

[0020]

本発明によれば、一台の冷却機で複数の基板処理部の温度調節を行うことができるので,省スペース,省エネルギ及び省コストが図られる。

【発明を実施するための最良の形態】

[0021]

以下,本発明の好ましい実施の形態について説明する。図1は,本実施の形態にかかる 温度調節装置が用いられる基板処理システム1の構成の概略を示す平面図である。

[0 0 2 2]

基板処理システム1は、例えばカセット載置台2と、搬送チャンバ3及び真空処理部4とをX方向(図1中の左右方向)に沿って直線上に接続した構成を有している。

[0023]

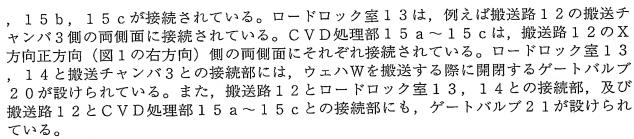
カセット載置台2には、例えば25枚のウェハWを多段に配置させて収容するFOUP (Front Opening Unified Pod)などの密閉性を有するカセットCが載置できる。カセット載置台2には、例えばカセットCをY方向(図1の上下方向)に沿って、例えば2つ並べて載置できる。

[0024]

搬送チャンバ3には、カセットCから取り出されたウェハWの位置合わせを行うアライメントステージ10と、ウェハWを搬送する多関節アームを備えたウェハ搬送体11が設けられている。ウェハ搬送体11は、カセット載置台2上のカセットC、アライメントステージ10及び真空搬送部4に対しアクセスしウェハWを搬送できる。

[0025]

真空処理部 4 には,搬送チャンバ 3 から X 方向に沿って延伸する搬送路 1 2 が形成されている。搬送路 1 2 には,例えば 2 つのロードロック室 1 3 , 1 4 と,基板処理部としての 3 つの C V D (c h e m i c a l v a p o r d e p o s i t i o n)処理部 1 5 a



[0026]

真空処理部4の搬送路12内には、レール22に沿ってX方向に移動自在なウェハ搬送装置23が設けられている。ウェハ搬送装置23は、ウェハWを保持する多関節アームを有し、ロードロック室13、14、CVD処理部15a~15cに対してアクセスしてウェハWを搬送できる。

[0027]

[0028]

ここで、本実施の形態にかかる温度調節装置によって温度調節が行われる CVD処理部 $15a\sim15c$ の構成について説明する。図 2 は、CVD処理部 15a の構成の概略を示すための縦断面の説明図である。

[0029]

例えばCVD処理部15aは,処理室Sを形成する略円筒状の処理容器としての筐体30を有している。筐体30内には,ウェハWを載置する載置台31が設けられている。載置台31内には,載置されたウェハWを昇温させるための第1のヒータ32が内蔵されている。載置台31は,ロッドステージ33に立設された縦長のロッド34の上に支持されている。ロッドステージ33は,筐体30の下部に設けられた昇降機構35に連動している。この昇降機構35により,ロッドステージ33が昇降し,載置台31は筐体30内で昇降できる。載置台31の熱が伝導する上記ロッドステージ33内には,例えば後述する冷凍機101から供給される冷媒を流通させる第1の冷媒流通部36と,ロッドステージ33の温度を検出する第1の温度センサ37が設けられている。

[0030]

筐体30内には、搬入出時にウェハWを支持する支持ピン40が設けられている。支持ピン40は、ウェハWを支持した後、載置台31が上昇することによって、載置台31にウェハWを渡すことができる。

[0031]

筐体30の天井部50には、マイクロ波発生装置51が設けられている。天井部50には、後述する冷凍機101からの冷媒を流通させる第2の冷媒流通部52と、天井部50の温度を検出する第2の温度センサ53が設けられている。第2の冷媒流通部52は、例えば天井部50の中央にあるマイクロ波供給管54を中心とした、平面から見て渦巻き状に配置された流路によって構成されている。

[0032]

筐体30には、例えばプラズマを発生させるためのガスを処理室S内に導入するガス導入部60が設けられている。また、筐体30の側壁部61の内側面には、処理室S内を昇温するための第2のヒータ62が設けられている。筐体30の側壁部61内には、後述する冷凍機からの冷媒を流通させる第3の冷媒流通部63と、側壁部61の温度を検出する第3の温度センサ64が設けられている。第3の冷媒流通部63は、例えば環状の側壁部



61内を蛇行しながら一周する流路によって構成されている。

[0033]

例えば上述の各温度センサ37,53,64による検出結果は、例えばCVD処理部15aの各種諸元の動作を制御する制御部65に出力できる。

[0034]

筐体30の下部には、処理室S内の雰囲気を排気する排気部70が形成されている。筐体30の側壁部61には、ウェハWを搬入出するための搬入出口71が形成されている。

[0035]

本実施の形態においてCVD処理部15b, 15cの構成は,CVD処理部15aと同様であるので,その説明を省略する。

[0036]

以上のように構成されたCVD処理部 $15a\sim15c$ では,第1及び第2のヒータ32,62により処理室S内と載置台31が所定の温度まで昇温された状態で,処理室S内にウェハWが搬入される。処理室S内に搬入されたウェハWは,支持ピン40に支持された後,載置台31上に載置される。その後,ガス導入部60から処理室S内に所定のガスが導入され,マイクロ波発生装置51によってそのガスにマイクロ波が付加される。そのマイクロ波の付加によって,処理室S内にプラズマが生成され,そのプラズマによってウェハW上に所定の膜が形成される。

[0037]

次に、上述のCVD処理部15a~15cの温度制御を行う温度調節装置100について説明する。図3は、温度調節装置100の構成の概略を示す模式図である。

[0038]

温度調節装置 100 は,例えば一台の冷凍機 101 と,冷凍機 101 から各 CVD 処理 部 $15a\sim15$ c に冷媒を供給する往路である第 10 の流路 102 と,各 CVD 処理 部 15 $a\sim15$ c から冷凍機 101 に冷媒を戻す還路である第 20 の流路 103 と,各 CVD 処理 部 $15a\sim15$ c 毎に配置された循環路 104 b, 104 c を有している。

[0039]

第1の流路102の上流部には,各CVD処理部 $15a\sim15$ cに冷媒を圧送するためのポンプPが設けられている。第1の流路102は,途中で分岐し,各CVD処理部 $15a\sim15$ cの各循環路 $104a\sim104$ cに接続されている。例えば第1の流路102と各循環路 $104a\sim104$ cとの接続部には,三方弁105a,105b,105cがそれぞれ設けられている。これにより,第1の流路102,循環路 $104a\sim104$ c及び第2の流路103を順に流通する冷媒の流れと,循環路 $104a\sim104$ c内で冷媒が循環する流れとを切り換えることができる。また,冷媒が循環している状態の循環路104a内に第1の流路102から所定の流量の冷媒を流入させることができる。

[0040]

循環路 $104a\sim 104c$ は,図 2 及び図 3 に示すように各 C V D 処理部 $15a\sim 15c$ の所定の温度調節対象,例えばロッドステージ 35 多通るように配置されている。つまり,上述した各 C V D 処理部 $15a\sim 15c$ の第 1 の冷媒流通部 36 は,循環路 $104a\sim 104c$ の一部を構成している。各循環路 $104a\sim 104c$ には,各循環路 $104a\sim 104c$ 内 の冷媒の循環を促進させる循環用ポンプ 106a , 106b , 106c が設けられている。

そして三方弁105aと循環用ポンプ106aの間,三方弁105bと循環用ポンプ106bとの間,及び三方弁105cと循環用ポンプ106cとの間には,例えば空気逃がし口やリリーフ弁などを備えたバッファタンクBが各々設けられている。これによって各循環用ポンプ106a,106b,106cの作動によって,循環路104a~104c内において,圧力変動が生じた際に,これを吸収して安定した冷媒の流通を確保することができる。

[0041]

第2の流路103は、図3に示すように各循環路104a~104cに接続されており

,各循環路 $104a\sim 104c$ 内を通過した冷媒を冷凍機 101c 戻すことができる。そして第 10 の流路 102 と第 20 元路 103 との間には,各 CVD 処理部 15a, 15b, 15c を迂回して,第 10 元路 102 と第 20 元路 103 とを連通させるバイパス管 151 が配管されている。バイパス管 151 には,バルブ 152 が設けられている。これによって,三方弁 $105a\sim 105c$ の切り替え等によって,各循環路 $104a\sim 104c$ でが閉鎖された場合に,第 10 元路 102 内の圧力が異常に上昇するのを防止することが

151が配管されている。バイパス管 151には,バルブ 152が設けられている。これによって,三方弁 105 a ~ 105 c の切り替え等によって,各循環路 104 a ~ 104 c が閉鎖された場合に,第 10 の流路 102 内の圧力が異常に上昇するのを防止することが可能である。したがって,バルブ 152 は一種のリリーフ弁として機能する。なおこのバルブ 152 の開閉制御は,前記三方弁 105 a ~ 105 c と連動して制御してもよい。すなわち,例えば三方弁 105 a ~ 105 c のいずれもが第 102 に対して閉鎖作動をした際に,このバルブ 152 を開放する制御を行ってもよい。

[0042]

上述した各CVD処理部 $15a\sim15c$ の各制御部65は,各CVD処理部 $15a\sim15c$ の第1の温度センサ37によって検出された温度に基づいて循環用ポンプ $106a\sim106c$ の動作を制御するポンプ動作制御部107a,107b,107cを備えている。これにより,ロッドステージ33の温度に基づいて循環用ポンプ $106a\sim106c$ の動作を制御して,循環路 $104a\sim104c$ 内の冷媒の流速を調整できる。また,制御部65は,第10温度センサ37によって検出された温度に基づいて三方弁 $105a\sim105c$ の動作を制御する弁制御部108a,108b,108c を備えている。これにより,ロッドステージ33の温度に基づいて,三方弁 $105a\sim105c$ の開閉度を制御して,第100流路1020から各循環路 $104a\sim104c$ 0内への冷媒の取り入れの有無や冷媒の取り入れ流量の調整を行うことができる。なお,冷凍機101には,例えば工場循環水が流通する管路109が設けられている。

[0043]

次に、以上のように構成された温度調節装置 100 の動作について説明する。冷凍機 101 が稼動し、ポンプPによって第1 の流路 102 に冷媒が送られると、冷媒は、第1 の流路 102 を通って各CVD 処理部 $15a\sim15c$ の各循環路 $104a\sim104c$ に分割供給され、その後、各循環路 $104a\sim104c$ から第2 の流路 103 を通って冷凍機 101 に戻される。また、例えば各CVD 処理部 $15a\sim15c$ における三方弁 $105a\sim105c$ によって、第105 の流路 102 から循環路 $104a\sim104c$ の冷媒の流れが遮断され、循環用ポンプ $106a\sim106c$ が稼動すると、各循環路 $104a\sim104c$ 内において冷媒が循環する。

[0044]

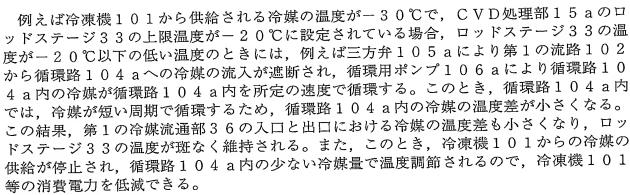
また、三方弁 $105a\sim105c$ の開閉度を調節して、第1の流路102から循環路 $104a\sim104c$ への冷媒の流れと循環路 $104a\sim104c$ 内の冷媒の流れの両方を維持すると、冷凍機101から供給される所定流量の冷媒が循環路 $104a\sim104c$ 内で循環している冷媒内に取り入れられる。そして、第100流路1020分流入した分量の冷媒が循環路 $104a\sim104c$ 0分第200流路10310流出し、第200流路1036通って冷凍機10110戻される。

通常,三方弁は1の流路から弁本体に流れ込む流体を,別の2つの流路に振り分けて流すために使用されるが,前記図3に示した三方弁105a \sim 105cは,これを逆に用いたものであり,第1の流路102と循環路104a \sim 104cの出口側から三方弁105a \sim 105cに流れ込む流体を,循環路104a \sim 104cの入り口側に流すようにしている。すなわち2つの流路からの流体の混合割合を調整して,流体の循環路104a \sim 104cの入り口側に流すようにしているものである。

[0045]

例えば、各CVD処理部 $15a\sim15c$ におけるCVD処理中は、載置台31の温度が安定するように、ロッドステージ33の温度が所定の温度以上ならないように温度調節される。CVD処理中は、各CVD処理部 $15a\sim15c$ において、第1の温度センサ37により、ロッドステージ33の温度が常にモニタリングされている。

[0046]



[0047]

例えばロッドステージ33の温度が-20℃を越えたときには,三方弁105aの開閉度が調整され,循環路104a内の冷媒の循環が維持されまま,第10流路102から循環路104a内に-30℃の低温の冷媒が取り入れられる。これにより,循環路104a内で循環する冷媒の温度が低下し,ロッドステージ33の温度が下げられる。

[0048]

CVD処理部15b, 15cにおいても、CVD処理部15aと同様に、第1の温度センサ37によって検出されたロッドステージ33の温度に基づいて、循環路105b, 105cのおける冷媒の循環と、第1の流路102から循環路105b, 105c内への新しい冷媒の取り入れとを切り換えることによって、各CVD処理部15b, 15cで各々定められた温度以下にロッドステージ33の温度を維持することができる。

[0049]

以上の実施の形態によれば、一台の冷凍機 101 と複数の CVD 処理部 $15a\sim15c$ を接続する第 10c の流路 10c が配置され、冷凍機 10c から複数の CVD 処理部 $15a\sim15c$ に冷媒を分割供給できるようにしたので、従来に比べて配管の総数を減らすことができ、配管の設置スペースやコストを低減できる。また、冷凍機 10c の設置スペースも少なく抑えることができる。各 CVD 処理部 $15a\sim15c$ に配置された短い循環路 10c $4a\sim10c$ で冷媒を循環させ、循環路 10c $4a\sim10c$ 内の冷媒の温度差を抑制したので、各 CVD 処理部 $15a\sim15c$ におけるロッドステージ 3c 多 選 なく安定的に温度調節することができる。

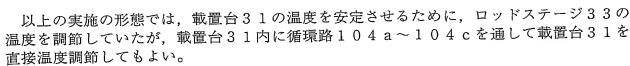
[0050]

第1の流路102と各循環路 $104a\sim104$ cの接続部に三方弁 $105a\sim105$ cが設けられたので,第1の流路102内の新しい冷媒を必要に応じて循環路 $104a\sim104$ c内に取り入れることができる。これにより,例えばロッドステージ33の温度が上昇した場合に,冷凍機101からの低温の冷媒が循環路 $104a\sim104$ c内で循環している冷媒内に混合され,循環路 $104a\sim104$ c内の冷媒温度を低下させることができる。この結果,ロッドステージ33の温度を迅速に下げることができる。また,三方弁 $105a\sim105$ cの動作制御が,第100温度センサ37による温度の検出結果に基づいて行われたので,温度調節を正確かつ迅速に行うことができる。

[0051]

以上の実施の形態における各CVD処理部 $15a\sim15c$ の各循環路 $104a\sim104c$ に、図4に示すように加熱部材としてのヒータ120a、120b, 120cが設けられてもよい。この場合、各制御部65には、第10の温度センサ37によって検出された温度に基づいてヒータ $120a\sim120c$ による加熱を制御する加熱制御部121a, 121b, 121cが設けられる。かかる場合、例えばCVD処理部 $15a\sim15c$ の例えばロッドステージ330温度が目標温度よりも下がったとき、加熱制御部 $121a\sim121c$ によってヒータ $120a\sim120c$ を作動させ、循環路 $104a\sim104c$ 内の冷媒を昇温させる。こうすることによって、ロッドステージ330温度を積極的に上昇させることができ、例えばロッドステージ33c所望の目標温度に調節することができる。

[0052]



[0053]

また、以上の実施の形態では、CVD処理部 $15a\sim15c$ のロッドステージ33e温度調節の対象にしていたが、CVD処理部 $15a\sim15c$ における他の部分、例えば筐体30の天井部50、側壁部61eに温度調節の対象にしてもよい。この場合、各CVD処理部 $15a\sim15c$ において、例えば図5に示すように第2の冷媒流通部52e通る循環路130e、第3の冷媒流通部63e通る循環路131が形成され、その循環路130、131が第100流路1022と第200流路1031に接続される。循環路1301、1311には、それぞれ三方升1321、1332、1332、1332、1333。不可能是中心中心的人态,是中心的人态,是一种的人的人态,是一种

[0054]

以上の実施の形態で使用された三方弁は、通常の三方弁をいわば逆に用いて、2つの流路からの流体の混合割合を調整して、他の流路に流体を流すように使用していたが、もちるん本来の使用法のように、1つの流路から流れ込んでくる流体を別の2つの流路に振り分けるように使用してもよい。図6は、かかる例を図3のCVD処理部15aに即して示してものであり、この例では、三方弁105aは、循環路104aからの流体が、第20流路103側と、第10流路1025との合流側へと分岐する三叉部に使用されている。かかるようにして三方弁を使用しても、もちろん既述した例と同一の作用効果が得られる

[0055]

上記した実施の形態においては、いずれも各処理部に循環路を配管して、三方弁による 流体の振り分けや流量調整によって、CVD処理部の温度調節対象の温度を調節するよう にしていたが、配管をさらに簡素化し、三方弁に代えて通常の二方弁を使用することもで きる。

[0056]

図 7 はかかる例を示しており、この例では、例えば C V D 処理部 15a についていうと、第 1 の流路 102 から取り入れた冷媒が、冷媒流通部 36 を巡って、そのまま第 2 の流路 103 に通ずる帰還路 161 へと流れ込むような巡回路 162a が配管されている。そしてこの巡回路 162a には弁 163a が設けられており、この弁 163a の開閉制御によって冷媒流通部 36 に流れ込む冷媒の流量を調節することが可能になっている。 弁 163a の制御は、温度センサ 37 からの測定信号に基づいて制御装置 164a によって制御される。他の C V D 処理部 15b, 15c における、巡回路 162b, 162c, 弁 163c,制御装置 164b, 164c についても全く同様な構成である。

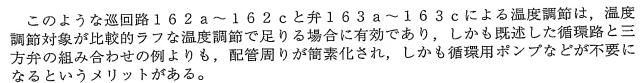
[0057]

またCVD処理部15aについていえば、図8に模式的に示したように、温度調節対象部位、たとえばロッドステージ33の温度制御は、既述した冷媒流通部36に流れる冷媒、たとえばチラーや水による冷却と、ヒータ171による加熱の双方によってなされる。ヒータ171の温度調節自体は電源172を制御することによってなされる。

[0058]

したがって、この例では、温度センサ37の測定信号によって、所定の上限温度、例えば-10 ℃を超えた高い温度になったら、弁163 a を開放して、循環路162 a から冷媒流通部36 に対して、冷媒を流通させる制御が行われる。またヒータ171 についても同様に、所定の設定温度、例えば-20 ℃より低い温度になったら、電源172 を操作して、ヒータ171 を作動させて加熱する。かかる制御も制御装置164 a によってなされる。他のCVD 処理部15b,15c についても同様な構成である。

[0059]



[0060]

以上,本発明の実施の形態の一例について説明したが,本発明はこの例に限らず種々の態様を採りうるものである。例えば,本実施の形態では,温度調節装置100によって,3台のCVD処理部が温度調節されていたが,その数は,任意に選択できる。温度調節される基板処理部は,CVD処理部 $15a\sim15c$ に限られず,例えば温度制御の必要な,CVD以外の膜形成処理部,エッチング処理部及び熱処理部等の他の基板処理部であってもよい。また,温度調節される基板処理部は,同じ基板処理システム1内の基板処理部に限られず,複数の基板処理システムに渡る基板処理部であってもよい。本実施の形態で記載したウェハWは,例えばFPD(フラットパネルディスプレイ)基板,マスク基板,レクチル基板などの他の基板であってもよい。

【産業上の利用可能性】

[0061]

本発明は、工場内の複数の基板処理部の温度制御を、省スペース、省コストで実現する際に有用である。

【図面の簡単な説明】

[0062]

- 【図1】基板処理システム1の構成の概略を示す平面図である。
- 【図2】CVD処理部の構成の概略を示す縦断面の説明図である。
- 【図3】温度調節装置の構成の概略を示す模式図である。
- 【図4】ヒータを備えた温度調節装置の構成の概略を示す模式図である。
- 【図5】筐体の天井部と側壁部の温度調節を行う場合のCVD処理部の構成の概略を示す縦断面の説明図である。
 - 【図6】三方弁の別な使用例を示す説明図である。
 - 【図7】巡回路と二方弁を使用した温度調節装置の構成の概略を示す模式図である。
 - 【図8】CVD処理部の温度調節の仕組みを示す平面説明図である。

【符号の説明】

[0063]

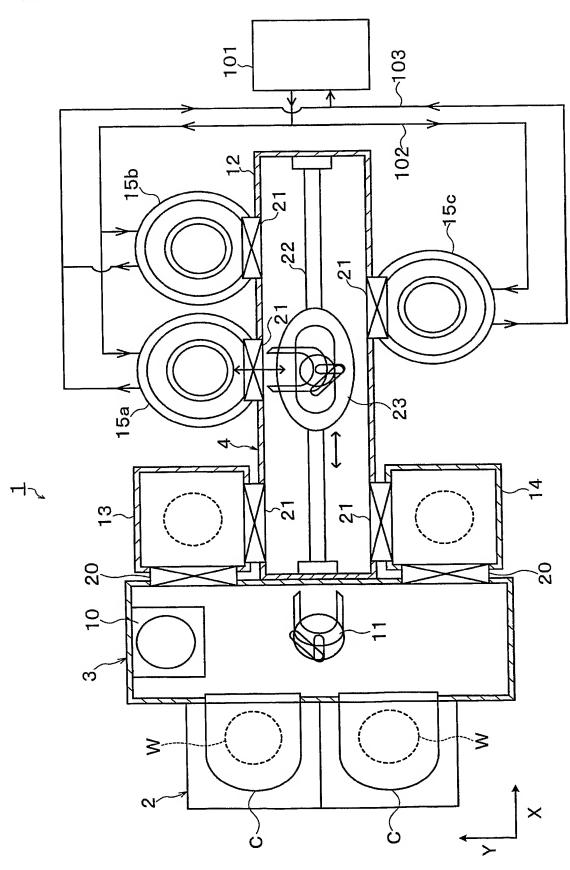
- 1 基板処理システム
- 15a~15c CVD処理部
- 33 ロッドステージ
- 100 温度調節装置
- 101 冷凍機
- 102 第1の流路
- 103 第2の流路
- 104a~104c 循環路
- 105a~105c 三方弁
- 106a~106c 循環用ポンプ
- W ウェハ



【書類名】図面

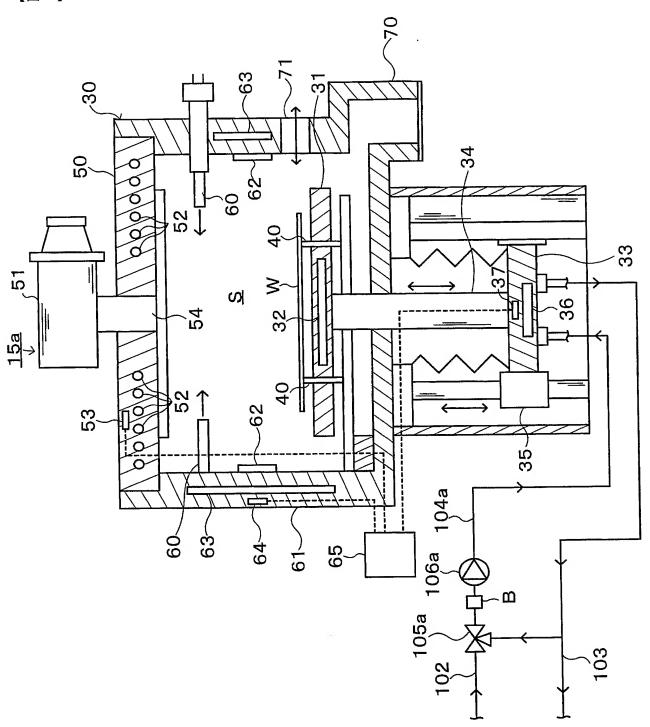


【図1】



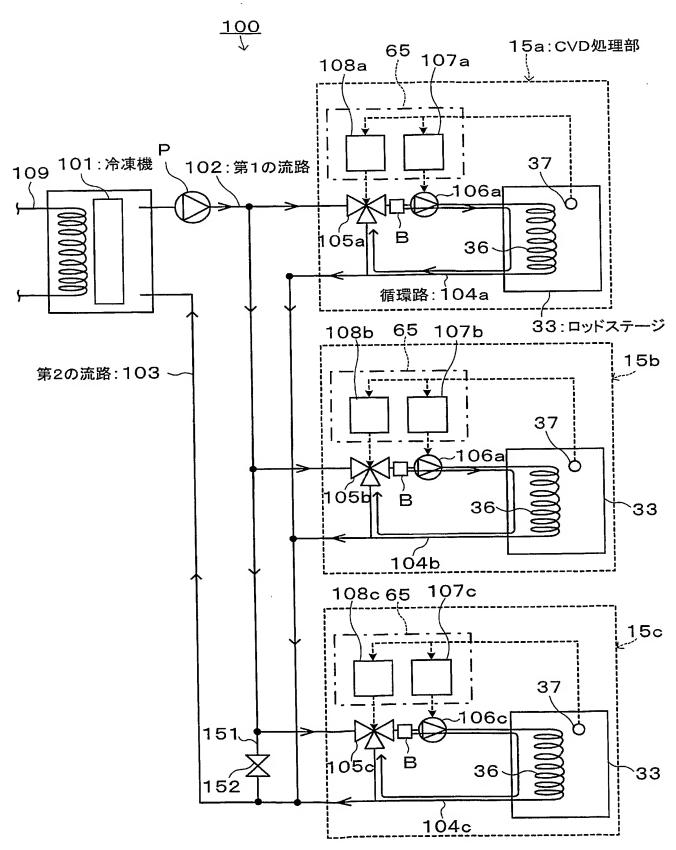


【図2】



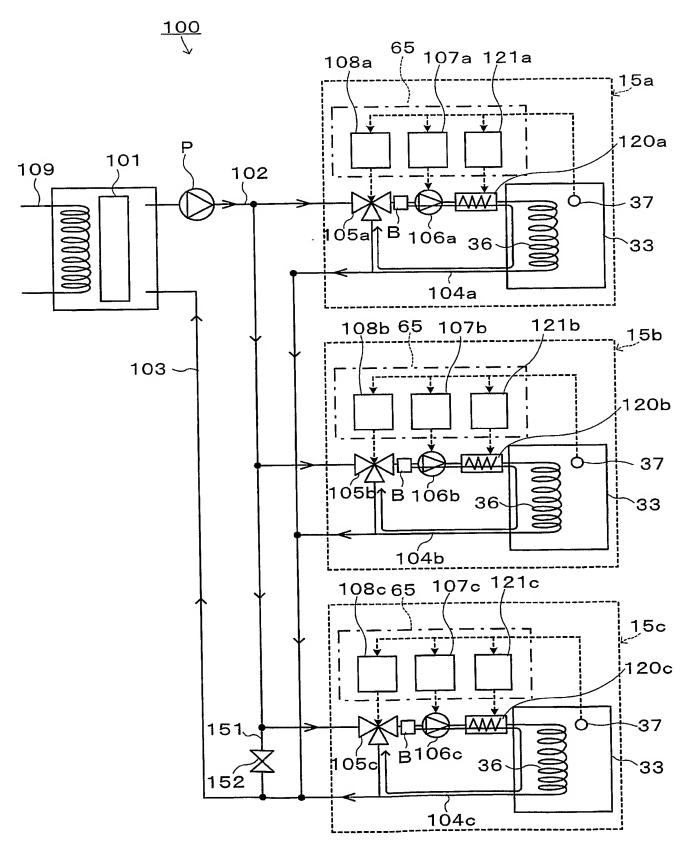


【図3】



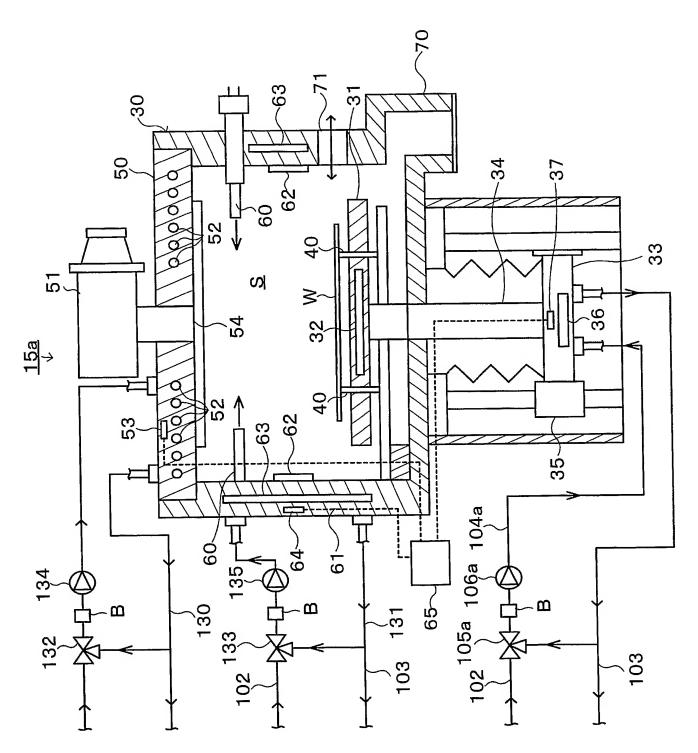


【図4】



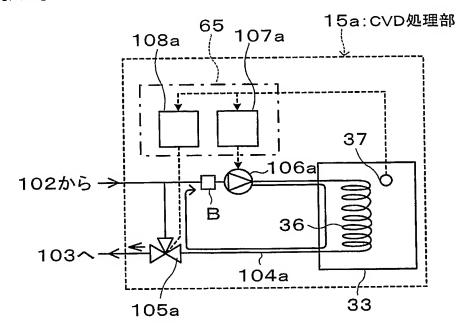


【図5】



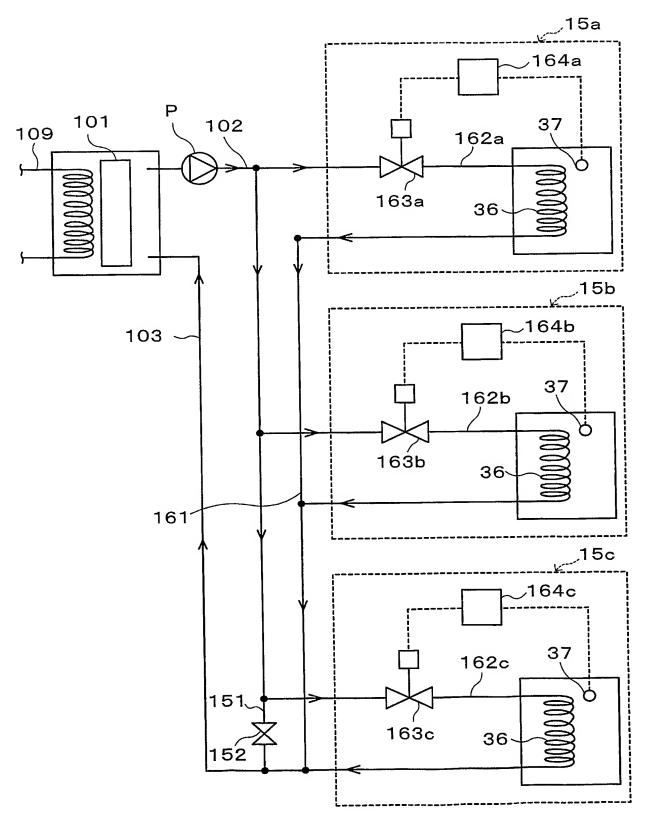


【図6】



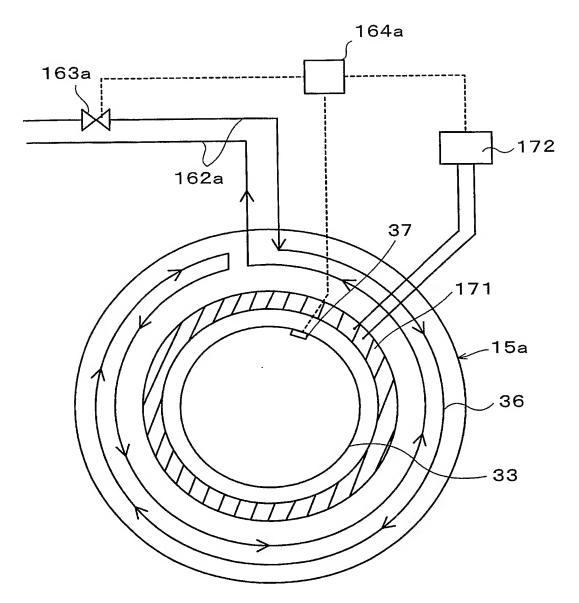


【図7】





【図8】





【書類名】要約書

【要約】

【課題】 工場内の複数の基板処理部の温度調節を,省スペース,省エネルギで行う。

【解決手段】 一台の冷凍機 101 から各 CVD 処理部 $15a\sim15$ c に冷媒を供給する第 10 の流路 102 と,各 CVD 処理部 $15a\sim15$ c から冷凍機 101 に冷媒を戻す第 2 の流路 103 が配置され,冷凍機 101 から各 CVD 処理部 $15a\sim15$ c に冷媒を分割供給する。各 CVD 処理部 $15a\sim15$ c には,温度調節対象であるロッドステージ 33 を通る循環路 $104a\sim104$ c がそれぞれ設けられ,各循環路 $104a\sim104$ c は,第 10 の流路 102 と第 20 の流路 103 に接続される。循環路 $104a\sim104$ 104 10

【選択図】 図3

職権訂正履歴 (職権訂正)

特許出願の番号 特願2004-344150

受付番号 50402033372

書類名 特許願

担当官 田村 吉章 9 7 6 5

作成日 平成16年12月 2日

<訂正内容1>

訂正ドキュメント

書誌

訂正原因

職権による訂正

訂正メモ

下記のとおり、「【その他】」の欄の欄名を「【国等の委託研究の成果に係る記載事項】」に訂正し、当該欄及び欄に記載した事項を【手数料の表示】の欄の上行に挿入する訂正を行った。

(平成15年7月1日以降の出願から、願書様式の欄名等が変更されました。) 訂正前内容

• (略)

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 040235

【納付金額】

16,000円

【その他】

「国等の・・・(略)・・・受けるもの)」

【提出物件の目録】

· (略)

訂正後内容

• (略)

【国等の委託研究の成果に係る記載事項】 「国等の・・・(略)・・・受ける もの)」

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 040235 【納付金額】 16,000円

【提出物件の目録】

• (略)



認定 · 付加情報

特許出願の番号

特願2004-344150

受付番号

5 0 4 0 2 0 3 3 3 7 2

書類名

特許願

担当官

田村 吉章

9765

作成日

平成16年12月14日

<認定情報・付加情報>

【特許出願人】

【識別番号】

000219967

【住所又は居所】

東京都港区赤坂五丁目3番6号

【氏名又は名称】

東京エレクトロン株式会社

【代理人】

申請人

【識別番号】

100096389

【住所又は居所】

東京都新宿区住吉町1-12 新宿曙橋ビル は

づき国際特許事務所

【氏名又は名称】

金本 哲男

【選任した代理人】

【識別番号】

100095957

【住所又は居所】

東京都新宿区四谷3-1-3 第一冨澤ビル は

づき国際特許事務所四谷オフィス

【氏名又は名称】

亀谷 美明

【選任した代理人】

【識別番号】

100101557

【住所又は居所】

東京都新宿区住吉町1-12 新宿曙橋ビル は

づき国際特許事務所

【氏名又は名称】

萩原 康司

特願2004-344150

出願人履歴情報

識別番号

[000219967]

1. 変更年月日 [変更理由]

 2003年 4月 2日

住所変更

東京都港区赤坂五丁目3番6号

東京エレクトロン株式会社